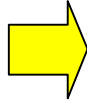


Messtechnische Versuche

Worum geht es in den Versuchen?



Die Meßanordnungen bestehen aus Meßübungen, die dann mit Mitteln der SPC ausgewertet werden. Im Vordergrund steht nicht die Maßhaltigkeit eines Werkstücks, sondern die Prüfung, ob der Fertigungsprozeß fehlerfrei läuft.

M1

M1 Messung und Auswertung der Kennwerte

M2

M2 Messung und Auswertung im Histogramm

M3

M3 Messung und Auswertung einer Gewindemessung

M4

M4 Messung mit 3D-Koordinatenmeßgerät

M5

M5 Messung mit SPC-Auswertung auf Regelkarte

M6

M6 Messgerätefähigkeit

M7

M7 Profilprojektor

Gerätschaften zu diesen Versuchen siehe Hardware